

安全评价报告信息公示

公司及项目名称、评价类型： 浙江喜卿新材料科技有限公司年产 10 万件摩托车车架及 10 万件摆臂铸件技改项目安全预评价报告			
企业及项目简介： 浙江喜卿新材料科技有限公司成立于 2026 年 01 月 20 日，注册地位于浙江省台州市温岭市滨海镇东片居 61 号（3 号厂房一楼西南侧），法定代表人为王暑冰。经营范围包括一般项目：有色金属合金制造；有色金属压延加工；新材料技术推广服务；新材料技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；机械零件、零部件加工；金属材料制造；有色金属铸造；常用有色金属冶炼；磁性材料生产；有色金属合金销售；高性能有色金属及合金材料销售；新型金属功能材料销售；金属材料销售；磁性材料销售(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)。 浙江喜卿新材料科技有限公司年产 10 万件摩托车车架及 10 万件摆臂铸件技改项目于 2026 年 7 月取得了台州市温岭市经济和信息化局审批下发的《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书》，项目代码：2607-331081-07-02-986035，根据《国民经济行业分类（2019 年版）》（GB/T4754-2017/XG1-2019），该项目属于 C3752 摩托车零部件及配件制造和 C3392 有色金属铸造，根据《冶金有色建材机械轻工纺织烟草商贸行业安全监管分类标准（试行）》（应急厅〔2019〕17 号）本项目涉及的行业分类属于有色行业。			
项目负责人	吕栋		
项目组成员	辛兴林、尹振香、王 伟、宋 德		
报告编制人	王 伟		
报告审核人	祝培松		
技术负责人	韩宾		
过程控制负责人	王国平		
技术专家	无		
到现场开展安全评价工作情况	时间	到现场主要人员	主要任务
	2026 年 6 月 17 日	吕栋、王伟	初访
	2026 年 7 月 27 日	吕栋、王伟	现场勘察
	2026 年 8 月 10 日	吕栋、王伟	核查
安全评价报告提交时间：2026 年 8 月 13 日			
评价方法：安全检查表法、预先危险性分析、 因果图分析法			
评价结论：浙江喜卿新材料科技有限公司年产 10 万件摩托车车架及 10 万件摆臂铸件技改项目工艺成熟、布局合理，其建设条件能满足国家安全生产相关的法律法规、标准、规章、规范，下一步设计和施工中，应采纳报告中提出的安全对策和措施，以确保拟建项目满足安全运行的要求。			

后附现场勘察照片（1-2 张）



分类编号: JZ26-GM-YP008

版本: 2.0版

浙江喜卿新材料科技有限公司
年产 10 万件摩托车车架及 10 万件摆臂铸件技改项目
安全预评价报告

山东九洲安全技术有限公司

资质证书编号: APJ(鲁)-001

2026 年 8 月 13 日

浙江喜卿新材料科技有限公司
年产 10 万件摩托车车架及 10 万件摆臂铸件技改项目
安全预评价报告

评价机构名称: 山东九洲安全技术有限公司

资质证书编号: APJ-(鲁)-001

法定代表人: 韩 宾

审核定稿人: 韩 宾

评价负责人: 吕 栋

评价机构电话: 0533-3149051

(安全评价机构公章)

二〇二六年八月十三日



安全评价机构 资质证书

(副本)

(鲁)-001

统一社会信用代码: 91370500793902097P

机构名称: 山东九洲安全技术有限公司
办公地址: 山东省淄博市桓台县果里镇创智未来产业小镇1号楼A座8层
法定代表人: 韩志军
证书编号: J-(鲁)-001
首次发证: 2025年01月08日
有效期至: 2030年01月07日
业务范围: 石油加工业, 化学原料、化学品及医药制造业;
陆上油气管道运输业; 金属冶炼***



浙江喜卿新材料科技有限公司年产 10 万件摩托车车架及 10 万件摆臂铸件技改项目安全评价人员

	姓名	职业资格证书编号	从业登记编号	专业	职称	签字
项目负责人	吕 栋	201703337033201737 0506001406	37190208 676	自动化	高级工程师	吕栋
项目组成员	辛兴林	1800000000300758	033903	电气	高级工程师	辛兴林
	尹振香	1500000000300432	025945	有色金属	高级工程师	尹振香
	王 伟	201810033370000882	37190228 826	机械	高级工程师	王伟
	宋 德	1800000000300882	035079	安全	高级工程师	宋德
报告编制人	王 伟	201810033370000882	37190228 826	机械	高级工程师	王伟
报告审核人	祝培松	0800000000101022	002476	化工工艺	高级工程师	祝培松
过程控制负责人	王国平	1100000000302223	019025	机械	高级工程师	王国平
技术负责人	韩 宾	1100000000100190	009790	化工工艺	高级工程师	韩宾

防爆规范进行。在此基础上，该项目潜在的危險、有害因素在采取相关安全对策措施后可控。

该项目新增加的人员要进行入厂三级安全教育及培训，包括安全教育、专业知识培训、岗位技能操作培训等内容，并经考核合格后上岗。更换岗位的人员要按照有关规定进行培训，经考核合格后上岗。采用新工艺、新技术、新材料、新设备时应对从业人员进行专门的安全生产教育和安全技术培训。

7.3 评价结论

通过对浙江喜卿新材料科技有限公司年产10万件摩托车车架及10万件摆臂铸件技改项目的全面分析与评价，本报告认为：

浙江喜卿新材料科技有限公司年产10万件摩托车车架及10万件摆臂铸件技改项目工艺成熟、布局合理，其建设条件能满足国家安全生产相关的法律法规、标准、规章、规范，下一步设计和施工中，应采纳报告中提出的安全对策和措施，以确保拟建项目满足安全运行的要求。

8 与建设单位交换意见的情况结果

安全预评价过程中及评价完成后，评价组成员通过各种方式多次与建设单位进行沟通，及时交换意见，结果如下：

建设单位同意安全预评价报告的主要内容，包括建设单位概况、危险危害因素的辨析结果、安全条件的分析、安全对策措施及建议、评价结论等。

建设单位对部分装置、设备等作了进一步的说明，以利于评价组进行详实的分析；建设单位与相关设计单位和人员多次进行沟通和协调，给评价组提供了应有的协助。

由于该企业提供相关资料中，建设单位部分工艺数据未能提供，故评价报告在工艺设备、辅助设施等方面部分内容依据国家相关规范提出了建议性描述，在下一步设计时应应对工艺设备、辅助设施进行详细设计。

评价组有关人员多次到现场勘查，多次与建设单位进行沟通，更全面深入地了解相关情况，同时多次咨询相关专家，对涉及易燃、易爆、有毒、灼烫等的危险因素进行详实的分析，多次开会讨论，取得共识，提高了评价的系统性、科学性、准确性、合理性，为建设单位和设计单位下一步的工作奠定了坚实的基础。

